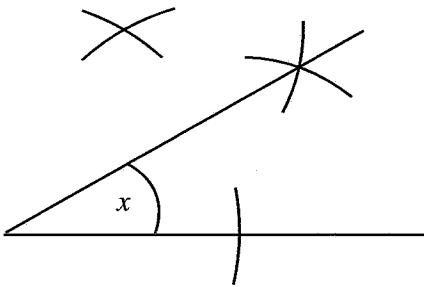
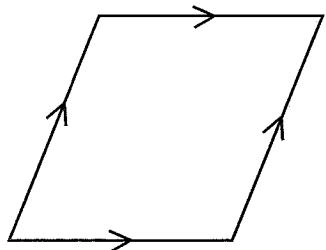


6.

ඉහත රුපයේ දක්වෙන නිර්මාණයේ x කෝණයේ අගය වන්නේ,

- (1) 15° කි. (2) 30° කි. (3) 40° කි. (4) 60° කි.

7.



ඉහත රුපයේ දක්වා ඇති නිර්මාණයේ,

- පාද සියල්ල දිගින් එකිනෙක සමාන වන අතර සම්මුඛ කෝණ සමාන වේ.
- විකර්ණ දිගින් අසමාන වූව ද සාපු කෝණකට තේරීනය වේ.
- සම්මුඛ පාද දිගින් සමාන හා සමාන්තර වේ.

මෙම රුපාමිතික හැඩිතලය හඳුන්වන්නේ,

- (1) සමවතුපුයයි. (2) රෝමබසයයි. (3) රෝමබාහයයි. (4) සාපුකෝණපුයයි.

8. සහ වස්තුවක වකු ප්‍රාථ්‍යායේ විකසනය සාපුකෝණපුයක හැඩිය ගනු ලබන්නේ,

- (1) සහකයක ය. (2) සිලින්බිරයක ය. (3) ගෝලයක ය. (4) පිරිමිබයක ය.

9. වාප ක්‍රමය අනුව ඉලිප්සයක් නිර්මාණයේ දී ලබා දිය යුතු දත්ත වන්නේ,

- (1) මහ අක්ෂයේ හා සුළු අක්ෂයේ දිග ප්‍රමාණය යි.
 (2) නාහි දෙක අතර දුර ය.
 (3) නියාමක අක්ෂයේ සිට සුළු අක්ෂය දක්වා දුර ය.
 (4) තේරීත ලක්ෂයේ සිට නියාමක අක්ෂය දක්වා දුර ය.

10. පහත ප්‍රකාශ සලකන්න.

A - සම්පත් නාස්තිය අවම කර ගත හැකි වීම

B - නිමැවුමේ ගක්තිමත් බව වැඩි වීම

C - නිවැරදිව ක්‍රමානුකූලව නිර්මාණ රාසියක් තහා ගත හැකි වීම

ඉහත ප්‍රකාශ අතරින් නිර්මාණ ක්‍රියාවලියේ දී විකසන විනු ඇද ගැනීමෙන් ලැබෙන වාසි සඳහන් ප්‍රකාශ මොනවා ද?

- (1) A හා C පමණි. (2) A හා B පමණි. (3) B හා C පමණි. (4) A, B හා C යන සියල්ලම ය.

11. තාප බන්ධිත ක්‍රමයේ දී අනුගමනය කරනු ලබන පියවර කිහිපයක් පහතින් දැක්වේ.

A - මොස්තරය හෝ හැඩිතල තනි පැහැති හෝ මුද්‍රිත රේඛි කැබැල්ලකින් කපා ගැනීම

B - රේඛි කැබැල්ල පෙර පිරියම් කිරීම

C - කපාගත් හැඩිතල කාපනයේදී කඩ්දාසියේ රජ මතුපිට තබා මොස්තරය මත පමණක් හෝ දී ස්ක්‍රික්කයකින් මැදීම

D - අලවාගත් මොස්තර කොටස කඩ්දාසියෙන් කපා වෙන් කිරීම

E - මොස්තරය සලකුණු කර ගත් ස්ථානයේ තබා රන් වූ ඉස්ක්‍රිතකයකින් ස්ථාවර කිරීම

මෙහි නිවැරදි අනුපිළිවෙළ දක්වෙන පිළිතුර තොරන්න.

- (1) A, B, C, D, E (2) B, A, C, D, E (3) C, D, E, A, B (4) D, A, B, C, E

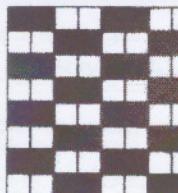
12. මුදුණය විය යුතු කොටස ඉතිරි කර අනෙකුත් කොටස වාර්තිත් සේරයක් සහ ලැකර් සේරයක් ආලේප කිරීම මගින් මෝස්තර රටා සකස් කර ගනු ලබන්නේ,
- අතින් පින්තාරු කිරීමේ දී ය.
 - සිදුරු තහවු කුමයේ දී ය.
 - තිර රාමු මුදුණ කුමයේ දී ය.
 - අව්‍යු මුදුණ කුමයේ දී ය.
13. පින්තාරු කිරීමේදී වැඩි ප්‍රදේශයක් එකවර වර්ණ ගැනීම සඳහා වඩාත් පුදුසු පින්සල් වර්ගය වන්නේ,
- සියුම් නිමා පින්සල් ය.
 - රඩුම් පින්සල් ය.
 - පැනලි පින්සල් ය.
 - සේදුම් පින්සල් ය.
14. රෙදි නිෂ්පාදනයේ දී හාටිත කෙරෙන ස්වාභාවිත කෙදි අතරින් කාබනීකරණයට ලක්කර හාටිතයට ගැනෙන්නේ,
- කපු කෙදි ය.
 - ලෝම කෙදි ය.
 - හණ කෙදි ය.
 - සේද කෙදි ය.
15. කඩීම ආහරණ සකස් කිරීමේ දී කල් පවත්නා පරිහර සිතකාම් අමුදුව්‍ය ලෙස හාටිත කළ හැකි වන්නේ,
- කබදාසි ය.
 - පේලාස්ටික් ය.
 - කම්බි ය.
 - විදුරු ය.
16. රෙදි කැබලි හාටිතයෙන් සිදු කෙරෙන විසිනුරු නිර්මාණ ත්‍රියාවලියේ දී අනුගමනය කෙරෙන පියවර කිහිපයක් පහත දැක්වේ.
- A - පතරාම හාටිතයෙන් රෙදි කැබලි කපා ගැනීම
- B - පතරාම සකස් කර ගැනීම
- C - සේදීම මගින් වර්ණ වෙනස් නොවන විවිධ වර්ණවලින් යුතු රෙදි තෝරා ගැනීම
- D - මනා නිමාවක් සහිතව නිර්මාණය සැකසීම
- E - තිවැරුදී මැපුම් කුම යොදා ගනීමින් රෙදි කොටස එකලස් කිරීම
- එහි තිවැරුදී අනුපිළිවෙළ දැක්වෙන වර්ණය තෝරන්න.
- A,B,C,D,E
 - B,A,C,D,E
 - C,B,A,E,D
 - E,A,C,D,B
17. බතික් නිර්මාණ ත්‍රියාවලියේ දී ඉටි මිශ්‍රණය සකස් කර ගැනීම සඳහා ද්‍රව්‍යත්ව උණුසුම් කුමය හාටිත කරනුයේ,
- පහසුවෙන් ඉටි උණු කර ගත හැකි නිසා ය.
 - ඉටි මිශ්‍රණයේ උෂ්ප්‍රේන්ත්වය එකකාරීව පවත්වා ගැනීම සඳහා ය.
 - වැය වෙන ඉටි ප්‍රමාණය අවම කර ගැනීම සඳහා ය.
 - ඉටි ඉටිත් කර ගැනීමේ පහසුව සඳහා ය.
18. ගෙතුම් නිර්මාණ කිරීමේ දී ආලේපක පියවර වන්නේ,
- තනිපට පිරවිල්ල ගෙතීම ය.
 - දෙපට පිරවිල්ල ගෙතීම ය.
 - දම්වැල ගෙතීම ය.
 - පත්තැයා ගෙතීම ය.
19. තිර රාමු මුදුණයේ දී ආලේපක සංවේදී කුමය යටතේ තිරයේ ආලේප කිරීමට හාටිත කරනු ලබන රසායනික ද්‍රව්‍ය අඩංගු බාණ්ඩය වන්නේ,
- සොස්සියම් ක්ලෝරයිඩ්, කොස්ටික් සොස්බා, ජේල්ටින් ය.
 - කොස්ටික් සොස්බා, ක්ලැටැක්, සොස්බාම් ක්ලෝරයිඩ් ය.
 - ක්ලැටැක්, ජේල්ටින්, විසිනොමේටි ය.
 - ජේල්ටින්, විනර්, බිසිනොමේටි ය.
20. රෙදි පිළි නිෂ්පාදනයේ දී සායම් ස්ථීර කර ගැනීම හා කල් පවත්වා ගැනීම සඳහා විශේෂ අවධානයක් යොමු කෙරේ. ඒ සඳහා සිදු කරන ත්‍රියාවලිය වන්නේ,
- විරෘතය යි.
 - පෙර පිරියම් කිරීම යි.
 - කාබනීකරණය යි.
 - පසු පිරියම් කිරීම යි.
21. යන්ත්‍රගත කරන ලද හැදයකට හරස් තුළ් යොදා ගැනීමෙන් රෙදි වියා ගැනේ. මෙසේ විවිම සඳහා හරස් තුළ් යොදා ගැනීමට හාටිත කරනු ලබන උපාංගය වන්නේ,
- නඩාව ය.
 - එනුම් රෝදුය ය.
 - තුළ් බෙරය ය.
 - මල් වතුය ය.
22. මෙට්‍රික් අංක 12 ක් වූ තනිපොට තුළ් කැරුණි මිටියක බර 5 kg කි. එහි අඩංගු තුළ් කැරුණි ගණන කිය ඇ?
- 05
 - 12
 - 50
 - 60
23. අත් පිස්නා හැදයක් විවිම සඳහා දෙපොට තුළ් කැරුණි 10 ක් වැය වී ඇත. කිලෝග්‍රැම් එකකට එම තුළ් කැරුණි 20ක් අඩංගු වන්නේ නම්, එම තුළ් අංකය වන්නේ,
- $2/20^{\text{S}}$ ය.
 - $2/30^{\text{S}}$ ය.
 - $2/40^{\text{S}}$ ය.
 - $2/50^{\text{S}}$ ය.

24. දිග මිටර 50ක් ද පලළ සෙන්ටීමේර 20ක් වූ ද බලුන් පලස් (Table mats) විවිධ සඳහා එක් සෙන්ටීමේරයකට තුළේ පොටවල් 30ක් යොදාගෙන ඇත. එම හැදයේ මුළු දින් තුළේ පොටවල් ගණන කියද?
- (1) $50 \times 20 = 1000$ (2) $20 \times 30 = 600$ (3) $50 \times 30 = 1500$ (4) $50 \times 20 \times 30 = 30000$

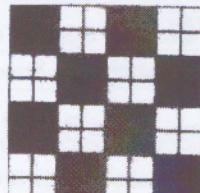
25. තුළ්වලට අංක ලබා දී ඇත්තේ පහසුවෙන් හඳුනා ගැනීම සඳහා ය. තිර රේද්දක් වියා ගැනීමට හාටිත කර ඇති තුළක අංකය $2/20^{\text{th}}$ කි. එම තුළේ විශේෂය හඳුන්වනු ලබන්නේ,

- (1) තහිපොට තුළේ ලෙස ය. (2) දෙපොට තුළේ ලෙස ය.
 (3) තුන්පොට තුළේ ලෙස ය. (4) වැඩිපොට තුළේ ලෙස ය.

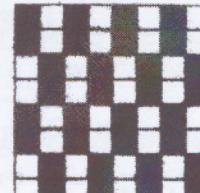
26. ගුවම් රේදි, සාරි, විත්ත රේදි ආදි රේදි වර්ග වියා ඇත්තේ එක ම වියමන් රටාවක් වූ වාම් වියමන් රටාවෙනි. පහත රටා අනුරින් වාම් වියමන තෝරන්න.



(1)



(2)

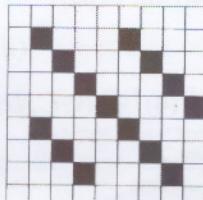


(3)

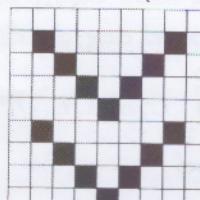


(4)

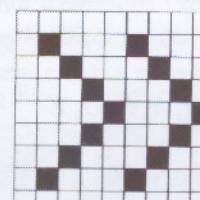
27. පහත සඳහන් වියමන් රටා අනුරින් බෙනිම් රේදි විවිධ සඳහා හාටිත වන වියමන් රටාව කුමක් ද?



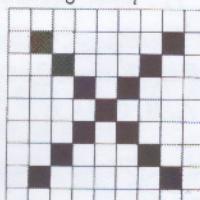
(1)



(2)



(3)



(4)

28. විවිධ යන්තුවල රටාවට අනුව තුළේ ඇදීමට හාටිත කරන්නේ ප්‍රඩුවල් පේලි (Heels) ය. පහත රුප සටහන් අනුරින් ප්‍රඩුවල් පේලිය තෝරන්න.



(1)



(2)



(3)



(4)

29. හැදයක් දැමීමේ දී තුළේ දිග් ගසා ගැනීම සඳහා උපකරණ කටිවලයක් හාටිත කෙරේ. හැදයට සිරු දමා ගැනීමට හාටිත කෙරෙන උපකරණය වන්නේ,

- (1) තුළේ බෙන්ම ය. (2) දික් තුළ්කරු රාක්කය ය.
 (3) තුළේ බෙරය ය. (4) ලිවර රාමුව ය.

30. පේෂකරීම අත් යන්තු නිෂ්පාදනයේ දී විවිධ කාර්යයන් සඳහා අදාළ ලෙස විවිධ උපාංග සම්බන්ධ කර ඇත. එසේ අත් යන්තුවලට සටහන ඇති “අවව්” නම් උපකරණය මගින් කෙරෙන කාර්යය වන්නේ,

- (1) තුළේ විවිර ලබා ගැනීමට සහය විමයි.
 (2) විවිමේදී තරස් තුළේ තද කරගැනීමට සහය විමයි.
 (3) ප්‍රඩුවල් පේලි උස් පහත් කරවීමයි.
 (4) පාපොලු සම්බන්ධ කිරීමේ කාර්යයයි.

31. හාන්ඩ් නිෂ්පාදනය සඳහා හාටිත කරනු ලබන මැටි හඳුනා ගැනීමේ පහසුව සඳහා වර්ග කර ඇත්තේ,

- (1) ප්‍රාථමික මැටි සහ යේෂ මැටි ලෙසට ය. (2) ද්විතීයික මැටි සහ දියජ් මැටි ලෙසට ය.
 (3) ප්‍රාථමික මැටි සහ ද්විතීයික මැටි ලෙසට ය. (4) ද්විතීයික මැටි සහ අගම් මැටි ලෙසට ය.

32. පෝසිලේන් හාන්ඩ් නිපදවීමට හාටිත කෙරෙන රසායනික ජල අණු දෙකක් සහ ඉතා අඩු යකඩ ප්‍රතිගතයක් අධිංගු ඇලෙන ප්‍රාථමික (Plasticity) අමුදවාය වන්නේ,

- (1) කෙබලනයිටි ය. (Kaolaniet) (2) බෙන්ටොනයිටි ය. (Bentoniet)
 (3) පෙල්ස්පාර ය. (Feldspar) (4) කෙබලින් ය. (Kaolin)

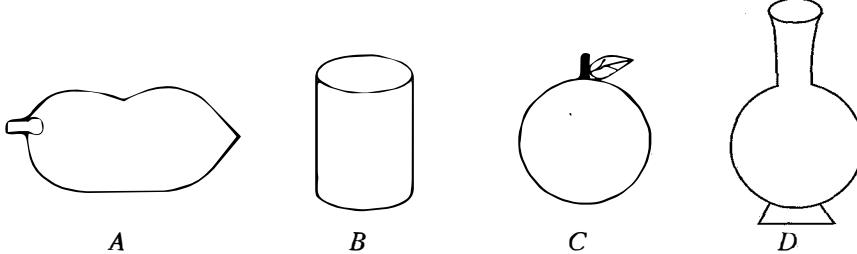
33. පියන් හාණ්ඩ නිෂ්පාදනයේදී ඔප (Glaze) මිශ්‍රණයට බණිත වර්ග යොදා විදුරුමය විනිවිද පෙනෙන ලක්ෂණ ලබා ගන්නා අතර වර්ණය ලබා ගැනීමට යොදා ගනු ලබන්නේ,

- (1) ඔක්සයිඩ් වර්ග ය. (2) අම්ල වර්ග ය. (3) පාහාණ වර්ග ය. (4) මැටි වර්ග ය.

34. උසක් ප්‍රමිතිත හාණ්ඩ නිපදවීමේදී යොදනු ලබන තොගැලෙනසුල් අමුලවා යන්තානුසාරයෙන් කුඩා බවට පත් කර ගැනේ. එම ක්‍රියාවලියට යොද ගනු ලබන යන්තුය වන්නේ,

- (1) බෝල් මිල් යන්තුයයි. (Boll mill) (2) පැගමිල් යන්තුයයි. (Pug mill)
(3) ජෝ ක්‍රුසර් යන්තුයයි. (Joy crusher) (4) ගිල්ටර පෙෂ යන්තුයයි. (Filter Press)

35. පහත රුප සටහන් මගින් දක්වා ඇති මැටි හාණ්ඩ අතුරින් නිදහස් අතින් සකස් කළ හැකි හාණ්ඩ මොනවා ද?



- (1) A සහ B පමණි. (2) A සහ C පමණි. (3) A සහ D පමණි. (4) B සහ D පමණි.

36. සකස් කර ගත් මැටි හාණ්ඩ පෙරණු හාවිතයෙන් පිළිස්සීමට ලක් කරයි. මැටි හාණ්ඩ පිළිස්සීමේදී කිදු තොවන වෙනස්කම වනුයේ,

- (1) සැහැල්පු බවට පත් වීමයි.
(2) ජලය රඳවා ගැනීමට හැකි තත්ත්වයට පත් වීමයි.
(3) සුමුදා මතුපිටක් ලැබේමයි.
(4) වර්ණය වෙනස් තොවීමයි.

37. මැටි හාණ්ඩ අලංකරණය සඳහා පහත කුම හාවිතයේ පවතී.

- A - කැටයම කිරීම
B - මාබල් රටා යෙදීම
C - දිස්න දැමීම
D - බෙකෝපාර් රටා යෙදීම

ඉහත කුම අතුරින් බිස්කට් තත්ත්වයට පූජ්‍යසන ලද මැටි බදුනක් අලංකරණය කිරීමට යෙදිය හැකි අලංකරණ කුම වනුනේ,

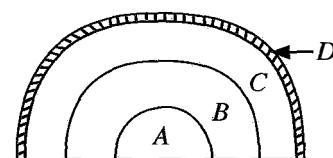
- (1) B සහ D පමණි. (2) A, B සහ C පමණි.
(3) A, C සහ D පමණි. (4) B, C සහ D පමණි.

38. සකපෝරුව හාවිතයෙන් බදුන් ඉදිකිරීමේදී මැටි පිඩි මධ්‍යගත කිරීම කුළුන් අපේක්ෂා කරනු ලබන්නේ,

- (1) බදුන් සමබරනාවය රඳවා ගැනීම ය.
(2) බදුන් උස ප්‍රමාණය පවත්වා ගැනීම ය.
(3) බදුන් පතුල නිසි ලෙස සකස් කිරීම ය.
(4) බදුන සකපෝරුවෙන් ඉවත් කර ගැනීමේ පහසුබව ය.

39. රුපයේ දැක්වෙන්නේ දේශීය පෙරණුවක ආකෘතියකි. එහි A, B, C, D අක්ෂරවලින් පිළිවෙළින් දැක්වෙන්නේ,

- (1) හාණ්ඩ අසුරන ස්ථානය, උදුන, පිදුරු තවිටුව, මැටි තවිටුව වේ.
(2) පිදුරු තවිටුව, උදුන, හාණ්ඩ අසුරන ස්ථානය, මැටි තවිටුව වේ.
(3) උදුන, හාණ්ඩ අසුරන ස්ථානය, පිදුරු තවිටුව, මැටි තවිටුව වේ.
(4) උදුන, හාණ්ඩ අසුරන ස්ථානය, මැටි තවිටුව, පිදුරු තවිටුව වේ.



40. පාසලේ විදුජාල්පති කාර්යාලය ඉදිරිපිට එමුවහනේ තැබීමට සුදුසු මුර්තියක් සකස් කිරීමේ කාර්යය ඔබට පැවරී ඇත. එම නිර්මාණය සඳහා යොදා ගනු ලබන වඩාත් සුදුසු මාධ්‍යය හා කුමය විය යුත්තේ,

- (1) පල්ප මාධ්‍යය හා අර්ධ උන්නත කුමයයි. (2) සිමෙන්ති මාධ්‍යය හා පුරුණ උන්නත කුමයයි.
(3) මැටි මාධ්‍යය හා අල්ප උන්නත කුමයයි. (4) යකඩ මාධ්‍යය හා අර්ධ උන්නත කුමයයි.

* *

**අධ්‍යාපන පොදු සහතික පත්‍ර (සාමාන්‍ය පෙළ) විභාගය, 2022(2023)
කළුවීප පොතුත් තරාතරුප පත්තිර (සාතාරණ තරු)ප පරිශ්‍යේ, 2022 (2023)**
General Certificate of Education (Ord. Level) Examination, 2022(2023)

கிள்ப கலை	I, II
நுண்கலை	I, III
Arts and Crafts	I, III

ଶ୍ରୀମଦ୍ଭଗବତ

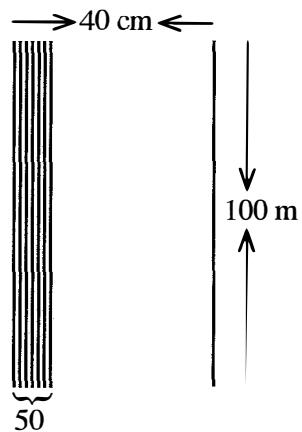
* පළමුවනි ප්‍රයානය ද තෙකුරාගත් ත්‍රවත් ප්‍රයාන හතරක් ද ඇතුළ ව ප්‍රයාන පහකට පිළිතුරු සපයන්න.

- 1.** ප්‍රදේශයේ පාසල් කිහිපයක සිසුන් සඳහා නායකත්ව පූහුණු කළදුටරක් මධ්‍ය පාසල ප්‍රධානත්වයෙන් සිදු කිරීමට යෝජනා වේ ඇත. එම වැඩසටහනේ බොහෝ කාර්යයන් ගිල්ප කළා විෂය හඳුරණ සිසුනට පැවරීමට අපේක්ෂිත ය.

 - (i) නායකත්ව පූහුණුව පිළිබඳ ප්‍රදේශයේ පාසල් දැනුවත් කිරීමට සුදුසු පෝස්ටරයක් නිර්මාණය කරන්න.
 - (ii) නායකත්ව පූහුණු වැඩසටහනේ සම්පත්දායකයින් සහ ආරාධිත අමුත්තන්ට යැවීමට සුදුසු ජේපර් ක්විලින් (paper quelling) ආශ්‍රිත ඇරුපුම් පතක මූහුණක විවුණය කර දක්වන්න.
 - (iii) පූහුණු කළදුටර බහිරින් පැමිණෙන සිසුනට පැලදීම සඳහා සුදුසු නිර්මාණයිලි ලාංඡනයක් ඇද දක්වන්න.
 - (iv) බාහිරින් පැමිණෙන සිසුන් හා අමුත්තන් පිළිගැනීමට පාසල් තර්තන කණ්ඩායමට එක ම මෝස්තරයේ ගෙල පළදුනා සකස් කිරීමට යොදා ගත හැකි පරිසර සම්පත් දෙකක් නම් කරන්න.
 - (v) පූහුණු කළදුටර තුළ හාවිත කරන උපකරණ තබා ගැනීම සඳහා බැගයක් හාවිත කළ යුතු අතර එය පරිසර හිතකාම් මාධ්‍යයකින් සකසා තිබිය යුතු ය. ඒ සඳහා යොදා ගත හැකි අමුදුවා දෙකක් නම් කරන්න.
 - (vi) කළදුටර භූමියේ දිවා ආභාරය පිළිගන්වන ස්ථානය අලංකාර කිරීමට සුදුසු මල් සැකසුමක් ඇද දක්වන්න.
 - (vii) කණ්ඩායම් ත්‍යාකාරමකදී නිම වූ, විසිනුරු මැසුම් ක්‍රමවලින් අලංකාර කරන ලද ක්‍රියා ක්‍රමයක නිෂ්පාදන වියදම රුපියල් 600ක් වන අතර එය 20% ක ලාංඡනයක් සහිතව විකිණීමට අපේක්ෂිත ය. එහි විකුණුම් මිල ගණනය කරන්න.
 - (viii) පූහුණු කළදුටරට සහභාගී වන එක් කණ්ඩායමකට ලැබුණු අභියෝගය වන්නේ අමුත්තන්ට පිළිගන්වන කෙටි ආභාර ඇසිරීම සඳහා සුදුසු ඇසුරුමක් සකස් කිරීම ය. රේට ගැලුපෙන නිර්මාණයිලි ඇසුරුමක දළ රුප සටහනක් ඇද දක්වන්න.
 - (ix) කණ්ඩායම් ස්ථානගත වීම හඳුනා ගැනීම සඳහා වර්ණ කොට්ඨ හාවිත කිරීමට උපදෙස් ලබා දීම අපේක්ෂා කෙරේ. ඒ සඳහා සකස් කළ හැකි නිර්මාණයිලි කොට්ඨයක් වියමන් රටා ඇසුරින් ඇද දක්වන්න.
 - (x) සහභාගී වූ සැම පාසල් සිසුවෙකුට ම පිරිනැමීමට සුදුසු, මැටි ඇසුරින් නිර්මාණය කළ හැකි සමරු තිළිණයක් සඳහා උච්ච නිර්මාණක්මක නිමැවුමක දළ රුප සටහනක් ඇද දක්වන්න.

2. හොතික සම්පත් නිර්මාණයේ දී සැලපුම් විතු ඇදීම ක්‍රියා නිර්මාණයේ නිවැරදි හැඩාත්‍ය හා මිනුම් හාවිත කර නිෂ්පාදන ත්‍යාවලිය සිදු කළ හැකි ය.

 - (i) පන්ති කාලරයක පුදරුණය කරන බිත්ති පූවත්පත් රඳවනය සඳහා සුදුසු ජ්‍යාමිතික හැඩාත්‍ය දෙකක් ඇද දක්වන්න.
 - (ii) 4 cm අරය සහිත ව්‍යත්තයක් ඇද කේන්ද්‍රික බණ්ඩය, ජ්‍යාය, ව්‍යත්ත බණ්ඩය සලකුණු කරන්න.
 - (iii) පායක දිග 3 cm උස 4 cm වූ සවිධී ප්‍රවාහුකාර හැඩාත්‍ය තේ ඇසුරුමක විකෘතය ඇද දක්වන්න.

3. රෙදිපිළි අලංකාරණය මෙන්ම ගෙහ අලංකරණ නිර්මාණ මගින් ද තම පරිසරය වර්ණවත් කර ගැනීම අද බහුලව සිදුවන්නායි.
- (i) ගෙහ අලංකරණයක් ලෙස කඩායි ආශ්‍රිතව සකස් කරනු ලබන මල් සැරසිලිවලට දිජ්තියක් ලබා දෙමින් කළුත්තා ගැනීමට යොදා ගනු ලබන ක්‍රමවේදයක් දක්වන්න.
 - (ii) “රිබන් වර්ක්” (Ribbon work) ක්‍රමය භාවිත කරමින් ක්‍රූහන් කවරයක් නිර්මාණය කරන ආකාරය පැහැදිලි කරන්න.
 - (iii) ක්‍රිඩා ඇදුමක ඉදිරිපස අලංකරණයක් ලෙස තිර රාමු මුද්‍රණයට (Screen Printing) සුදුසු මෝස්තරයක් ඇදු මුද්‍රණය තොවිය යුතු කොටස් දේශීය කර දක්වන්න.
4. අත් පිස්නා හැදයක් වියා ගැනීම සඳහා සකස් කරන ලද නුල් හැදයක දළ රුප සටහන සහ විස්තරය පහත දක්වේ.
- * හැදයේ දිග මිටර 100 කි.
 - * හැදයේ පළල සෙන්ටීමිටර 40 කි.
 - * එක් සෙන්ටීමිටරයකට යොදා දික් නුල් ගණන 50 කි.
 - * දික් නුල් අංකය $2 / 20^{\circ}$ ක් වේ.
- (i) අත් පිස්නා විවිධ භාවිත කරන රටාවක් නම් කරන්න.
 - (ii) අත් පිස්නා හැදය විවිධ අවශ්‍ය දික්නුල් ප්‍රමාණය ගණනය කරන්න.
 - (iii) කළුසම් රේදි විවිධ භාවිත කරන ‘සරලනීර් වියමනේ’ ඒකක දෙකක් ප්‍රස්ථාර ගත කර දක්වන්න.
- 
5. රෙදිපිළි නිෂ්පාදනයේදී අවශ්‍යතාව මෙන්ම අලංකරණය පිළිබඳව ද අවධානය යොමු කර ඇති බව පෙනේ.
- (i) ‘පැව් වර්ක්’ ක්‍රමයට බිත්ති සැරසිල්ලක් නිර්මාණය කිරීම සඳහා ජ්‍යාමිතික හැඩිතල ආශ්‍රිත නිර්මාණයක් ඇදු දක්වන්න.
 - (ii) රේදි මුද්‍රණය සඳහා පරිසර හිතකාමී මාධ්‍යයකින් ක්‍රිඩා අව්‍යුත්වක් සකස් කරන ආකාරය රුප සටහන් සහිතව පැහැදිලි කරන්න.
 - (iii) විවිධ යන්ත්‍රයට සවිකර ඇති ‘පනාව’ (Reed) රුප සටහනකින් දක්වා ඒ පිළිබඳ කෙටි විස්තරයක් ලියන්න.
6. මැටි ආශ්‍රිත නිර්මාණ සඳහා විවිධ ක්‍රම සිල්ප භාවිතයට ගැනේ.
- (i) මැටි භාණ්ඩ පිළිස්සීමේදී විදුලිය හා ගැස් භාවිත වන පෙර්රණු වර්ග දෙකක් නම් කරන්න.
 - (ii) හම් පදම් අවස්ථාවේදී මැටි භාණ්ඩයක් අලංකාර කිරීම සඳහා භාවිත වන ගිල්පිය ක්‍රම දෙකක් නම් කර ඒවා පිළිබඳ කෙටි විස්තරයක් කරන්න.
 - (iii) මැටි දරණු ආශ්‍රිතව මැටි භාණ්ඩයක් ගොඩනගා ගන්නා ආකාරය රුප සටහන් සහිතව විස්තර කරන්න.
7. පූර්ව ශිලා යුගයේ සිටම උද්‍යාන අලංකරණ නිර්මාණ පැවති බවට බොහෝ සාක්ෂි ඇත.
- (i) නිවසක ඉදිරිපස අලංකරණය සඳහා යොද ගත හැකි බිතු කැටයමක් අදින්න.
 - (ii) පූර්ණ උන්නත මුර්තියක් යනු ක්‍රමක්දැයි පැහැදිලි කර උදාහරණ දෙකක් දෙන්න.
 - (iii) පල්ප මාධ්‍යයෙන් මුර්තියක් නිර්මාණයක් කරන ආකාරය රුප සටහන් සහිතව විස්තර කරන්න.

* * *